



Vittorio Veneto 8/9/2016

dormakaba

Dorma e Kaba sono ora dorma+kaba, e l'esercizio fiscale 2015/2016 rappresenta il primo anniversario economico finanziario di bilancio consolidato per questa multinazionale di recente formazione.

La fusione di Dorma e Kaba, avvenuta a settembre 2015, ha dato vita ad una multinazionale tra i primi 3 players mondiali nel settore della sicurezza con un portfolio di prodotti, soluzioni e servizi dedicati alla protezione ed al controllo degli accessi dei più diversi tipi di strutture.

In particolare, la vasta offerta di soluzioni di altissima qualità è riconosciuta e scelta in tutto il mondo per le caratteristiche di innovazione ed affidabilità del controllo accessi dalle più importanti catene alberghiere e commerciali, in hotels, banche, in strutture sportive ed Università così come da aziende o in abitazioni private. Il portfolio prodotti è progettato e prodotto da 6 Segmenti distinti, attivi a livello internazionale, e specializzati per tipologia di offerta.

Il gruppo **dorma+kaba** è presente a livello commerciale in tutto il mondo, occupa **16.000 dipendenti**, opera attraverso **sedi in oltre 53 Paesi** e, al momento della fusione, rappresentava un fatturato di oltre 2 miliardi di franchi svizzeri, pari a 1,9 miliardi di euro.

Il solo **Segmento Key Systems** di dorma+kaba, **guidato dal COO Stefano Zocca**, che è anche **Amministratore delegato di Silca S.p.A.**, occupa nel mondo **1.650 dipendenti** che operano in **6 stabilimenti produttivi** presenti in **Italia, Inghilterra, India, Colombia, Cina e Stati Uniti**.

Il **Segmento Key Systems**, è il **primo produttore al mondo di Soluzioni Automotive, Chiavi e Macchine e dispositivi per la lavorazione e programmazione elettronica di chiavi** destinate a qualsiasi tipo di utilizzo e, in particolare, automotive.

I prodotti del **Segmento Key Systems** sono commercializzati nel mondo con i marchi **Silca, Ilco ed Advanced Diagnostics**.

SILCA S.p.A.

Il marchio **Silca** è in tutto il mondo sinonimo di eccellenza ed innovazione per chiunque operi nel servizio di duplicazione chiavi. Silca rappresenta un partner importante anche per l'industria automobilistica e per i Produttori di Serrature, per i quali progetta sistemi integrati e personalizzati per la duplicazione. In area EMEA L'azienda opera attraverso unità dislocate in diversi continenti:

Silca S.p.A. in Italia

Minda Silca Engineering Ltd. in India

Silca GmbH in Germania

Silca S.A.S. in Francia

Silca Ltd. nel Regno Unito

Silca Key Systems S.A. in Spagna

H. Cillekens B.V. in Benelux

Silca South America S.A. in Colombia



A livello mondiale Silca garantisce l'immediata disponibilità di prodotti di altissima qualità grazie ad una capillare network distributivo, grazie al quale opera in oltre 130 paesi diversi, in cui riesce ad operare competitivamente grazie ad un portafoglio prodotti di oltre 60.000 chiavi diverse ed oltre 250 modelli di macchine duplicatrici.

Il modello di business Silca è costituito da una combinazione unica di elementi diversi: presenza di siti produttivi in tutto il mondo, gamma prodotto ampia ed altamente innovativa, distribuzione capillare, ampia gamma chiavi e macchine duplicatrici disponibili sia per i duplicatori professionali che per gli operatori Industriali fanno di Silca un vero e proprio punto di riferimento nel settore in tutto il mondo.

Silca realizza non semplici prodotti ma vere e proprie soluzioni integrate che consentono di sviluppare numerose e qualificate relazioni di co-engineering con i produttori industriali del settore Automobilistico e con i Produttori di Serrature.

Il Sistema Qualità Silca S.p.A. ottempera agli standards delle normative **ISO 9001:2008** e **ISO/TS 16949:2009** (Chiavi Automotive) garantisce la massima attenzione alla prevenzione delle non conformità, al miglioramento dell'efficacia e dell'efficienza dei processi, al rispetto dei risultati attesi sia dai Clienti che dai Costruttori Automotive. Nell'attenzione alla Qualità Silca comprende anche il rispetto per l'ambiente ed elevati livelli di sicurezza interni. La conformità del **Sistema di Gestione Ambientale** Silca agli standard **UNI EN ISO14001:04** attesta l'attenzione alle istanze del mercato globale di produzione di manufatti secondo criteri di sostenibilità anche ambientale. Silca è anche **certificata BS-OHSAS 18001:07** un'importante attestazione relativa alla Sicurezza dei Lavoratori ottenuta anch'essa attraverso interventi estesi ed integrati di formazione di oltre 350 e attraverso processi continui di comunicazione e sensibilizzazione di tutte le risorse alle tematiche della Sicurezza.

In una **visione olistica ed integrata** Silca vive nella pratica quotidiana questa visione di business e si impegna a renderne l'impatto sempre più contenuto sia dal punto di vista energetico che ambientale, condividendo attivamente nel proprio processo di miglioramento tutti i propri dipendenti e, soprattutto, producendo nel rispetto delle comunità che ospitano i suoi siti produttivi.

Tutte le nostre procedure sono costruite sulla base di **logiche di miglioramento continuo di processi e prodotti**. Questa filosofia, da sempre, caratterizza l'operato e la visione del business di Silca e del gruppo dorma+kaba.

More Info:
Francesca Dal Bo
New Media & External Relations Manager
Silca S.p.A.
E-mail Francesca.dalbo@silca.it
Rec. Cell. 3357170144