

# Gunnebo: quando sicurezza attiva e sicurezza passiva fanno sistema

a colloquio con Enrico Tricella, Electronic & Physical Security Business Line Manager  
a cura della Redazione

**Nel mondo della sicurezza, oggi si parla normalmente di integrazione delle tecnologie e di convergenze sistemiche, ma Gunnebo ha precorso i tempi, integrando da sempre sicurezza elettronica e sicurezza passiva per la protezione degli asset fisici. Ci può descrivere le attività della divisione di cui è responsabile, e la sua storia?**

La storia di Gunnebo affonda le sue radici nella seconda parte del 1700, quando nell'omonimo paesino nel sud est svedese venne aperta una ferriera che ne prese il nome. La piccola attività si sviluppò in modo costante, arrivando a far nascere le industrie Gunnebo alla fine del 1800 che, successivamente, hanno continuato a ingrandirsi tramite acquisizioni in ogni parte del mondo fino ai giorni nostri. Gunnebo è ora presente in Europa, Medio Oriente, Africa, Asia e America.

Gunnebo Italia è un Partner per la sicurezza con caratteristiche uniche, grazie alle sinergie derivanti da aziende leader acquisite progressivamente (Lips Vago, Fichet Bauche e Italdis).

L'appartenenza ad un Gruppo internazionale presente in 28 nazioni, unitamente all'apporto dei Centri Produttivi e R&D a livelli di eccellenza, pone Gunnebo in una posizione di leadership indiscussa nella proposta globale per la sicurezza.

Il nostro obiettivo è predisporre "Sistemi", dove le tecnologie si integrano per costituire un efficace strumento per il contrasto degli eventi criminosi, riducendo il livello di vulnerabilità ed apportando i massimi vantaggi operativi. Attraverso lo sviluppo di un processo completo e definito, progettiamo e realizziamo le soluzioni migliori a tutela



del patrimonio ed a salvaguardia del contesto operativo. Il servizio di Assistenza Tecnica è organizzato sul territorio nazionale per garantire l'efficienza dei sistemi installati ed è organizzato per rispondere con immediatezza alle richieste di assistenza.

Il know-how aziendale, unito al supporto ed alla condivisione delle esperienze di successo del Gruppo nel mondo, ci ha consentito di sviluppare una realtà fortemente orientata al cliente ed organizzata secondo quattro principali linee: **Cash Management - Tornelli - Casseforti - Sicurezza Elettronica.**

**Quali sono i prodotti di maggior importanza e successo sul mercato delle linee di casseforti e di contenitori di sicurezza?**

Il mercato delle casseforti rappresenta certamente una parte importante dell'attività di Gunnebo Italia.

La nostra offerta spazia dalle camere corazzate modulari **MODULEGUARD** e **CENTURION**, progettate su misura

per il cliente e costruite, assemblate e certificate sino al XI° livello secondo i rigidi dettami della Normativa Europea EN 1143-1, alle casseforti più piccole per la custodia dei beni ad uso domestico.

Nel mezzo della gamma troviamo, invece, le casseforti **PRIMUS, DUOGUARD, PROGUARD**, oltre che la neonata **CUSTODIAN** che, a seconda dei rispettivi gradi di certificazione, consentono di garantire la protezione ottimale di quanto custodito all'interno.

Un ruolo di primo piano spetta senza dubbio alla cassaforte **HERMETICA**, dedicata in particolare al mercato della GDO e sviluppata per ostacolare sul nascere gli attacchi perpetrati con esplosivi solidi e gassosi.

### Quali sono gli impieghi più diffusi per i mezzi forti nell'era dell'informatica e della virtualità?

Per la maggior parte delle realtà produttive, ma non solo, i documenti, sia di tipo cartaceo che digitale, sono importantissimi: una perdita, anche solo parziale, delle informazioni custodite può causare danni ingenti e difficilmente quantificabili.

Per questo motivo Gunnebo ha sviluppato una gamma articolata di armadi e di classificatori ignifughi, che possono fregiarsi della più importante certificazione di resistenza al fuoco disponibile sul mercato, rilasciata dall'UL in conformità allo standard 72; i mezzi forti sono certificati alla Classe 350 per una resistenza al fuoco, a seconda dei modelli, di 60 o 120 minuti.

Caratteristica peculiare dei classificatori è la garanzia della certificazione ignifuga per ogni singolo cassetto; ciò significa che, se un cassetto dovesse accidentalmente



rimanere aperto durante un incendio, questo non comprometterebbe la resistenza degli altri. I cassetti possono venire chiusi semplicemente accostandoli; non è infatti indispensabile bloccarli con la serratura perché possano difendere dal fuoco il materiale contenuto. Per la protezione specifica di server e data center è stato sviluppato l'**armadio EMP (Electro Magnetic Protection) CABINET**; progettato e costruito per rispondere alla rigida certificazione svedese SSF 3492, che consente di proteggere il contenuto da attacchi ed interferenze di tipo meccanico ed elettromagnetico. L'armadio è, inoltre, dotato di specifica climatizzazione ed è certificato per schermare le interferenze da radiofrequenza con valori tra i 30 Mhz e i 3 GHz. Infine, la serratura elettronica multifunzione consente l'accesso solo alle persone autorizzate in determinate finestre temporali, con la registrazione di tutti gli eventi.



### Parliamo delle applicazioni di sicurezza attiva sviluppate da Gunnebo, che offre ai clienti finali soluzioni "chiavi in mano". Quali sono le applicazioni più significative?

Un esempio significativo della potenzialità di Gunnebo è rappresentato da un recente progetto, nel quale siamo stati chiamati a realizzare sistemi di sicurezza integrati in tutti i Centri Logistici del cliente, dislocati sul territorio nazionale, in un contesto di partnership con il cliente stesso.

Il progetto prevedeva l'implementazione di tecnologie elettroniche (Antintrusione; TVCC; Controllo Accessi) applicate in armonia alle nostre soluzioni di sicurezza fisica (tornelli e cancelli carrai di sicurezza con apertura



e chiusura rapida). I sistemi sono stati progettati sulla base delle specifiche caratteristiche e peculiarità di ogni sito, con finalità combinate al conseguimento della certificazione TAPA.

Il coordinamento delle attività e le fasi operative sono state curate nei dettagli e concertate con il cliente per minimizzare l'impatto sull'operatività delle filiali.

Questo esempio dimostra quanto valore può venire messo a disposizione dall'organizzazione di Gunnebo con le soluzioni più idonee per proteggere contesti complessi ad alta criticità.

**In termini di mercati verticali, quali sono i principali utilizzatori finali per i prodotti e le soluzioni della sua divisione?**

Banche, Assicurazioni, GDO, Logistica, Porti, Aeroporti, Oil & Gas, Data Center, etc etc. Ovunque si manifesti un bisogno di sicurezza, Gunnebo si esprime con soluzioni personalizzate, al fine di raggiungere gli obiettivi prefissati. Un altro asset esclusivo di Gunnebo è la possibilità offerta a clienti con più sedi dislocate sul territorio di usufruire del nuovo servizio di monitoring per manutenzioni predittive, diagnosi e statistiche.

**GUNNEBO**<sup>®</sup>  
For a safer world

CONTATTI: GUNNEBO ITALIA SPA  
Tel. +39 02 26710410  
[www.gunnebo.it](http://www.gunnebo.it)

**securindex.com**

**Il primo portale italiano per la security**