

Da EATON la protezione totale, con soluzioni per sicurezza fisica, safety e sicurezza IT

a colloquio con Giacomo Zambruno, Segment Marketing Manager Commercial Building & Residential Eaton Italia a cura della Redazione

Ci può parlare del Gruppo EATON, delle sue aziende e dei prodotti relativi alla security?

Eaton è una azienda leader nella fornitura di soluzioni all'avanguardia per la gestione energetica, idraulica e meccanica, costantemente impegnata nel migliorare la qualità della vita e dell'ambiente attraverso l'utilizzo di tecnologie e servizi all'avanguardia. Conta 96.000 dipendenti, distribuisce i suoi prodotti a clienti in oltre 175 paesi e ha un fatturato di 20,4 miliardi di dollari nel 2017.

La divisione **Life Safety** è leader globale nelle soluzioni e tecnologie progettate per salvare vite ed evacuare gli edifici. I prodotti e i marchi Eaton trovano applicazione nei più esigenti ambienti industriali, residenziali e commerciali, dove è in grado di offrire soluzioni per la rilevazione di incendi, protezione antintrusione, illuminazione di emergenza e segnalazione delle vie di fuga.

In più, il personale di Eaton è quotidianamente in contatto con progettisti, distributori e installatori per offrire supporto in tutte le fasi del progetto.

Alla base della physical security ci sono i sistemi antintrusione che, negli ultimi tempi, hanno iniziato un percorso evolutivo importante. Quali sono le innovazioni più significative dei vostri prodotti?

Eaton, con la divisione Life Safety, punta a sviluppare una linea completa di soluzioni di sicurezza capaci di superare la mera videosorveglianza per abbracciare altri segmenti chiave quali l'antintrusione e la prevenzione dei crimini, fino ad arrivare alla crescente integrazione tra sicurezza fisica e logica. Tutte le soluzioni Eaton sono internazionalmente riconosciute ed approvate da importanti istituti di certificazione.

Il marchio Scantronic propone una vasta gamma di sistemi antintrusione professionali wireless, cablati ed ibridi. Presente



nel mercato della sicurezza da 40 anni, **Scantronic** utilizza una tecnologia radio a 868MHz banda stretta, che garantisce comunicazioni affidabili minimizzando i rischi di interferenze e falsi allarmi.

Il marchio storico **Cooper CSA**, offre contatti magnetici per sistemi antintrusione, unitamente a dispositivi antirapina, tappeti sensibili, rivelatori, sirene, scatole di giunzione con protezione tamper ed unità di alimentazione. Per quanto riguarda invece l'innovazione, Eaton offre una nuova linea di contatti magnetici ad alta sicurezza, dotati dell'innovativa tecnologia attiva **Twin Sense™**, studiati specificatamente dall'azienda per garantire agli ambienti aziendali e pubblici il massimo livello di protezione da intrusioni e manomissioni interne ed esterne.

Supportata dalla nuova tecnologia Twin Sense™ brevettata da Eaton, questa gamma **è l'unica in Italia ad essere certificata IMQ Grado 4** – il più alto grado di sicurezza previsto dalla norma internazionale EN50131-2-6 – oltre a essere capace di rilevare l'intensità e la direzione del

campo magnetico, rendendolo praticamente impossibile da manomettere.

E quali sono le ultime novità sull'altro fronte in cui EATON è leader globale, la safety, con i dispositivi salva-vita e di segnalazione per l'evacuazione, entrambi di interesse fondamentale per i costruttori e i gestori di punti vendita e spazi commerciali?

Eaton ha recentemente presentato alla fiera Light & Building le novità in ambito evacuazione dinamica e adattiva. Grazie ai nuovi sistemi di evacuazione adattiva di Eaton, gli edifici commerciali sono in grado di re-indirizzare gli stessi occupanti verso un preciso punto di uscita modificando le indicazioni rispetto alla minaccia in corso. L'obiettivo è cambiare il modo in cui viene vista e gestita l'evacuazione negli edifici commerciali. Allo stesso modo, la tecnologia AFDD+ (Arc Fault Detection Devices) protegge le persone e gli edifici da incendi provocati da un arco elettrico. Il dispositivo, preciso e affidabile, utilizza la tecnologia digitale per rilevare una caratteristica tipica ovvero il rumore in alta frequenza che l'arco stesso induce. L'ultima novità in questo ambito è la visibilità aumentata che consente agli apparecchi di segnalazione di lampeggiare o pulsare, rendendoli maggiormente visibili e permettendo così di velocizzare il processo di evacuazione. Una soluzione davvero innovativa, considerando che una ricerca sperimentale, portata a termine dal Fire Safety Engineering Group dell'Università di Greenwich nel Regno Unito, ha dimostrato che solo il 38% dei partecipanti è riuscito a riconoscere la segnaletica convenzionale durante un'evacuazione in un ambiente sconosciuto.

Parliamo per ultimo, ma non certo meno importante argomento, degli UPS, dispositivi cruciali per la continuità operativa sia in chiave safety che di sicurezza informatica, in particolare in vista della prossima entrata in vigore del GDPR.

Negli ultimi anni in tutti i settori tecnologici è stata riconosciuta la rilevanza del tema 'Big Data'. La sempre maggiore importanza dovuta alla quantità e qualità dell'informazione ha messo in risalto questa impressionante mole di dati che ogni giorno si rende disponibile per chi gestisce i media,



diventandone un imperativo per la complessità del mondo in cui viviamo.

Soprattutto, è necessario prestare attenzione alla tipologia di dati più delicata, quello che delinea il profilo della nostra privacy, in vista dell'entrata in vigore del II GDPR (General Data Protection Regulation - UE 679/2016).

Con sempre più dati da gestire e nuove leggi da dover rispettare, è quindi necessario modificare le infrastrutture IT esistenti e sviluppare strumenti come la virtualizzazione, che consentono densità più elevate per i Data Center qualunque sia la loro dimensione. Solo così si può quindi essere in grado di rispondere efficacemente alle richieste di mercato. Se a un Data Center sono chieste prestazioni sempre migliori e più efficienti, è fondamentale che a suo supporto operino degli UPS (gruppo di continuità) moderni capaci di gestire puntualmente le condizioni derivanti dall'alimentazione elettrica e ambientali, con sempre maggiore efficienza, flessibilità e scalabilità rapida per ottimizzare le risorse IT. L'impegno di Eaton è a sostegno delle aziende che vogliono realizzare Data Center affidabili e fornire soluzioni in grado di aiutare organizzazioni di qualsiasi dimensione a gestire l'energia in modo sicuro, con un asset strategico in grado di generare benefici reali attraverso un piano di ROI (ritorno dell'investimento) sempre sostenibile.

Eaton è in grado di fornire tutto questo grazie anche al programma di gestione dell'intero ciclo di vita delle sue soluzioni proposte, con prodotti affidabili e tecnologie uniche sul mercato e con servizi puntuali e completi di assistenza nel post vendita a tutti i suoi clienti.